

ECO-GRASABSAUGUNG GS1S



PERFEKTES GRÜN, FEINER RASEN, LAUBFREIER HERBST...

Die Eco-Grasabsaugungen sind die perfekten Hilfsmitteln für die Landschaftspflege. Gemeinsam mit Praktikern entwickelt, erfüllen sie alle Anforderungen für eine **professionelle und wirtschaftliche Arealpflege**. Schnell und gründlich sammelt er Rasenschnitt und Blätter ein, bis der Behälter vollständig – ohne luftleeren Raum – befüllt ist. Eine besonders **leise, laufruhige und groß dimensionierte Turbine** aus extrem **verschleißfestem Stahl** sorgt für eine gute Materialaufnahme.

VORTEILE

- + leistungsstarke und besonders leise Saugturbine für angenehmes Arbeiten
- + vollständige Befüllung des Behälters durch spezielles Abluftsystem und Zeitersparnis durch weniger Entleerungen
- + formschöner Behälter aus Stahl – leicht zu reparieren und recyclingfähig
- + große Ladetiefe bei Hochentleerung

Anbaumöglichkeiten



Kompakttraktor bis 50 PS

Die Grasabsaugung GS1S besteht aus

- Einem **kurzen, kompakten Anbau**, das gewährleistet eine kurze Ausladung, besseren Wenderadius, besseren Schwerpunkt und leichteres Arbeiten – auch bei sehr engen Stellen und wenig Platz.
- Einem formschönen, abgerundeten **Sammelbehälter aus Stahl**. Dieser kann im Gegensatz zum Kunststoffbehälter leicht repariert werden und ist außerdem leicht zu recyceln. Das spart Geld und schont die Umwelt. Zudem ist der Behälter selbsttragend und verringert somit das Gewicht der Behälterschalen.
- Einer **speziellen Behälterform**, die für das Mähen in Parkanlagen konzipiert ist, damit die Äste leichter abgleiten können.

ECO-GRASABSAUGUNG GS1S

Die Grasabsaugung GS1S besteht aus

- Einer extrem leisen, laufruhigen, leistungsstarken **Saugturbine mit exakt abgestimmten Spiralgehäuse**. Das bringt eine erhöhte Saugleistung bei minimalen Kraftbedarf und besseren Grasfluss mit sich. Somit kann die Grasabsaugung auch bei leistungsschwächeren Traktoren problemlos angebaut werden.
- Einer **optischen Füllstandsanzeige** in der vorderen Behälterschale.
- Einem **Abluftspoiler an der hinteren Behälterschale**. Dadurch wird die ausströmende Luft auf den Boden abgeleitet und eine Staubentwicklung in Richtung des Fahrzeugs verhindert.
- Zusätzlichen **Ausblasflächen**, einem speziell entwickelten Abluftsystem. Diese ermöglichen eine vollständige Befüllung des Sammelbehälters und ergeben somit längere Entleerungsintervalle während der Mäharbeiten.
- **Außenliegenden Schließzylindern** am Sammelbehälter – somit kommen diese nicht mit der Grassäure oder Staub in Berührung. Damit werden Störungen, Reparaturen und Maschinenausfälle vermieden.
- Einer **großen Ladetiefe** bei der Hochentleerung, um die Ladefläche des Fahrzeuges oder des Anhängers bzw. den Container gleichmäßig befüllen zu können und einem ausgeklügelten und sehr **stabilen Aushubmechanismus**.
- Einem **doppelwirkenden Aushubzylinder** bei der Hochentleerung, damit der Entleerungsvorgang sehr schnell durchgeführt werden kann.
- Einer **hydraulischen Behältersperre**, die ein ungewolltes Öffnen des Behälters verhindert.
- **Abstellstützen** für das sichere Abstellen.
- Einer robusten **Gelenkwelle** ohne Freilauf.



Hochentleerung

Sonderausstattung

- **Ansaugstutzen aus Stahl** – dieser wird anstelle des Abprallblechs am Mähwerk montiert.
- Breite und **bodenschonende Stützräder** mit 360° kugelgelagerten Lenkgestell und 15x6,00-6 Rädern.
- **Elektrisches Umschaltventil** für Hochentleerungen bei nur 1x doppelwirkenden Hydraulikanschluss notwendig um zwischen Entleeren und Heben/ Senken umschalten zu können.
- Transparenter und grassäureresistenter **Saugschlauch** Ø200 mit eingelegtem Stahlgewebe zur permanenten Beobachtung des Grasflusses – für Zwischenachsmähwerk oder Frontmähwerk.
- **Schlauchabstützung** für die Befestigung des Saugschlauches bei Verwendung mit einem Frontmähwerk. Damit kann der Saugschlauch verlaufend vom Mähwerk zur Grasabsaugung verlegt und somit werden Verstopfungen vermeiden.
- Hochwertige **Beleuchtung** inkl. Befestigung an der Grasabsaugung und dem Kabel mit 7-poligem Stecker.
- Robuste **Gelenkwelle** mit Freilauf anstatt der Standardgelenkwelle.

Technische Daten

TYPE		GS1S-1000H	GS1S-1250H
Behältergröße effektiv/verdichtet	(l)	1000/1240	1250/1560
Antriebsdrehzahl	(Upm)	540	540
Anbau – Heckdreipunkt		Kat. I	Kat. I
Entleerhöhe	(mm)	1980	1980
min. Öldruck – zum Entleeren des Behälters	(bar)	120	120
Abmessungen lxbxh – ca. (ohne Stützräder)	(mm)	1330x1440x1850	1490x1440x1850
Gewicht ~ je nach Ausstattung	(kg)	270	300



Eco Technologies

Planungs-, Entwicklungs- und HandelsgesmbH

A-8403 Lebring, Philipsstraße 46

Tel. +43/3182/4420-0, Fax +43/3182/4420-17

e-mail: ecotech@ecotech.at, www.ecotech.at



PDB-GS1S-V1-2018