

ECO-SOLEAUFBEREITUNG



Lagertank



Soleaufbereitung

Von der fertigen Salzsole in handlichen 10l Kanistern bis zur selbstständigen Soleerzeugung in Anlagen bis zu 1200l. Mit wenigen Handgriffen wird in den Soleaufbereitungsanlagen von Eco Technologies Wasser und Salz zur einsatzbereiten Sole.

VORTEILE

- + Soleaufbereitungsanlagen aus hochwertigen, soleresistenten Komponenten
- + einfache Installation und Bedienung
- + Fertigsole in handlichen Kanistern zur einfachen Befüllung

Die Soleaufbereitung besteht aus

- Einem Rundtank mit Abdeckplane oder Deckel montiert auf einer Lager- & Transportpalette.
- Einer Hochleistungspumpe aus Kunststoff 230 V.
- Einer elektronisch programmierbaren Zeitschaltuhr zur Steuerung der Solepumpe.
- Einem Dreiwegehahn zum Umschalten auf Umwälzen/Betanken.
- Einem Feinfilter, der alle Verunreinigungen ausfiltert.
- Einem Soleprüfer zur Bestimmung der Solekonzentration für NaCl Sole.
- Einem Füllstandsanzeigeblech.
- Einem Füllschlauch mit 4,0 m Länge.

ECO-SOLEAUFBEREITUNG

Sonderausstattung

- **Betankungspumpe** für den IceFighter® – inkl. Absperrventil.
- Spezielle Lagerungsmöglichkeiten wie **Solelagertanks** und **IBC-Container**.

Fertigsole

Zur einfachen und schnellen Befüllung gibt es die Möglichkeit der **Fertigsole in handlichen 10l Kanistern**. Diese kommt vor allem bei kleinen Flächen zum Einsatz.

Lagertank

IBC-Lagertank 1000l mit Innenbehälter aus UV-stabilisiertem, hochmolekularem, naturweißem Polyethylen, 2-fach (dynamisch) bzw. bis zu 4-fach (statisch) stapelbar.

Einfüll-Öffnung NW 150 mit Schraubdeckel und integriertem Auslaufventil. Lieferung inklusive allseitig **unterfahrbarer Palette** und fest mit der Palette verbundenem, verzinktem **Stahlrohr-Rahmen**, mit hoher Wandstärke, Sicherheitsverstärkung und Spezial-Befestigung.

Bei Montage über 3 m kann der IceFighter®, ohne Pumpe, über das Ablassventil betankt werden.



Soleprüfer



Pumpe



Kanister

Technische Daten Fertigsole

| TYPE | | Kanister |
|-------------------|-----|----------------|
| Inhalt | (l) | 10 |
| Salzkonzentration | % | 22 (NaCl-Salz) |

Technische Daten Soleaufbereitungsanlage

| TYPE | | XF-SA3 | XF-SA10 |
|---|-------|------------------|--------------------|
| Behältergröße | (l) | 300 | 1200 |
| Anschluss elektrisch | (V) | 230 | 230 |
| Lösedauer für die gesamte Menge* | (min) | 45 - 60 | 90 - 120 |
| Anschluss Schlauch | (mm) | 25 | 40 |
| Abmessungen ca. lxbxh – (lxb ist das Palettenmaß) | (mm) | 900 x 900 x 1050 | 1400 x 1400 x 1370 |
| Gewicht ~ je nach Ausstattung | (kg) | 38 | 125 |

*Die Lösedauer ist abhängig von der Umgebungstemperatur und der Wassertemperatur.



Eco Technologies

Planungs-, Entwicklungs- und HandelsgesmbH

A-8403 Lebring, Philipsstraße 46

Tel. +43/3182/4420-0, Fax +43/3182/4420-17

e-mail: ecotech@ecotech.at, www.ecotech.at



PDB-Soleaufbereitung-V1-2018